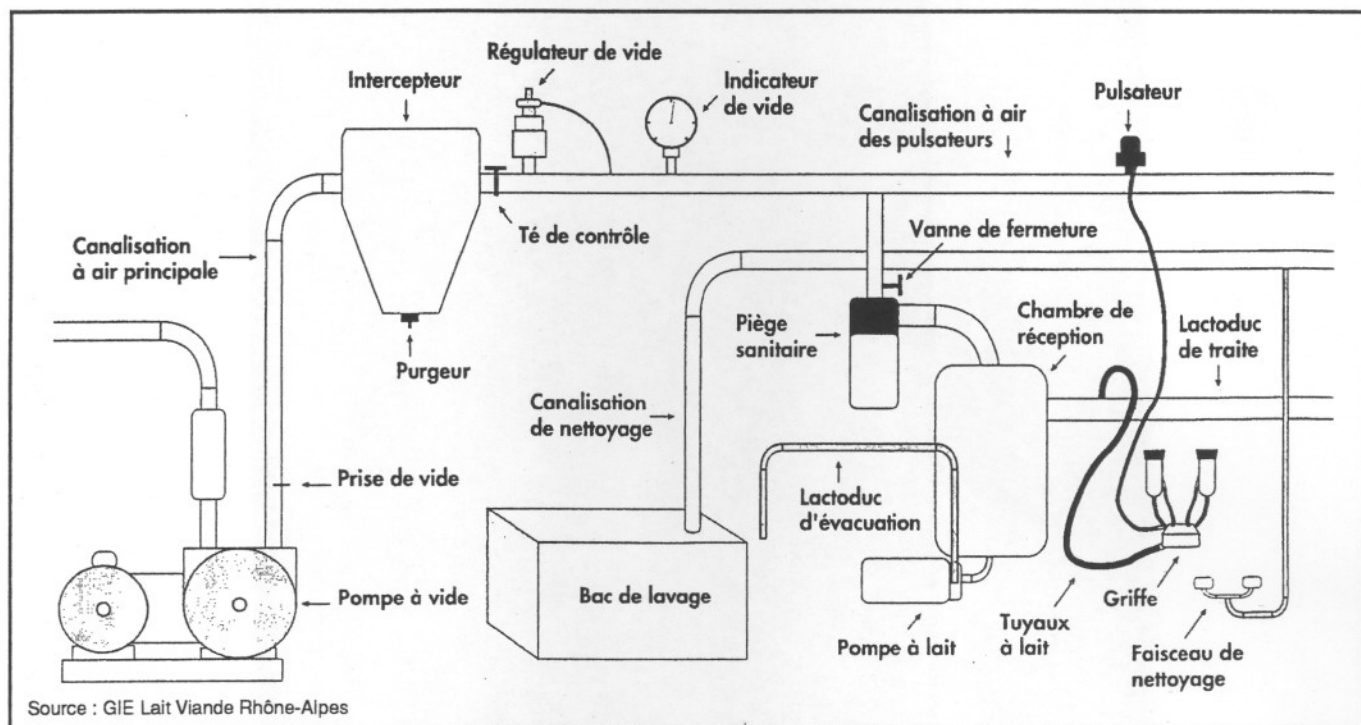


Quelle que soit la machine à traire, elle doit remplir trois fonctions :

- Extraction du lait du pis de la chèvre :
- La production de vide stable nécessaire à l'extraction du lait du pis de la chèvre est assurée par :
 - la POMPE
 - et le RÉGULATEUR DE VIDE.

- L'éjection du lait :
Un ou plusieurs PULSATEURS permettent l'éjection du lait.
- La récolte, le stockage et le transport du lait sont assurés par l'ensemble FAISCEAU-TRAYEUR, LACTODUC et EXTRACTEUR.

COMPOSITION DE LA MACHINE À TRAIRE



PRINCIPAUX COMPOSANTS DE LA MACHINE À TRAIRE

• LA POMPE À VIDE :

Cette pompe doit être suffisamment puissante pour garantir la dépression nécessaire à l'extraction du lait, même en cas de forte consommation (chute de gobelet, par exemple).

Machine à pot trayeur : 50 l + 80 l / faisceau-trayeur
Lactoduc : 150 l + 80 l / faisceau-trayeur

Un régulateur de vide installé sur la canalisation à air permet d'y maintenir le bon niveau de vide.

• L'INDICATEUR DE VIDE :

Toujours monté entre le régulateur et les postes de traite, il indique au trayeur le niveau de vide, en kilo Pascal (kPa).

Le niveau de vide doit être compris entre 36 et 42 kPa.

• LE PULSATEUR

C'est lui qui va provoquer successivement un massage et une succion au niveau du pis, en créant alternativement la pression atmosphérique et une dépression entre le gobelet et le manchon.

La fréquence doit être de 85-90 pulsations/mn pour un rapport de pulsation 60/40 (succion-massage)

• LE FAISCEAU-TRAYEUR :

C'est un ensemble d'éléments qui se compose de la griffe, du gobelet et de leur manchon, du tuyau long à lait et du tuyau long à pulsation.

• LE LACTODUC :

C'est une canalisation fixe, rigide, en acier inoxydable qui conduit le lait directement du lieu de traite à la laiterie.